

## ТЕХНИЧЕСКИЙ

### PRIMA695LIR + Ag12% - 585 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Красный 375 - 417 - 585 пробы, полученная методом литья по выплавляемым моделям. Этот продукт, благодаря своему сложному составу, состоящему из множества различных специальных элементов, обеспечивает экстремальный уровень раскисления, исключительное качество поверхности, повышенную текучесть и долговечность этих свойств даже после многократного использования обратного металла, что делает его самым передовым решением для литья с камнями и без них. Предлагается использование с добавлением 10 - 20 % чистого серебра.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	123	HV
Твердость после дисперсионного старения	154	HV
Предел прочности	430	MPa
Предел текучести	210	MPa
Растяжимость	56	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Русский красный		
Цветовые координаты	L*:	84.93	
	a*:	7.81	
	b*:	16.45	
Плотность	12.93	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	854	°C
	Ликвидус:	900	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275 180	°C min

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		1000	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	950 1050	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	min min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> : Темп: Time:	20 50 50	% °C min